

Isolerings-skærer

BRUGSANVISNING

Toplex

Professionel Flamingoskærer til skæring af isoleringsplader

Det glæder os, at du har valgt at anskaffe en "Toplex" flamingoskærer. Du har dermed erhvervet et Tyskproduceret kvalitetsprodukt til professionel brug. Apparatet er udviklet og fremstillet ved hjælp af moderne produktionsmetoder

Toplex fungerer ved hjælp af „Hot-Wire“ princippet. Det er specielt designet til skæring af flamingoplader. Det er muligt at udføre selv komplicerede skærevarianter, så som dobbelt gerrings snit (anvendes især i tagdækkerbranchen).



Før brug er det absolut nødvendigt at læse denne vejledning omhyggeligt til slutningen. Hvis der er usikkerhed om nogle punkter i vejledningen, bedes du kontakte den forhandler, hvorfra du købte maskinen. Ved at tage maskinen i brug bekræftes det, at du har læst og forstået betjeningsvejledningen og dermed påtager dig ansvaret for operationen.

Formål for brug:

Enheden er udelukkende beregnet til at skære flamingoplader (fx Styropor eller Styro-dur). Pladerne skal være fri for lim, klæbemiddelrester og andre urenheder.

Maskinen må kun betjenes af en person, der er blevet instrueret i brug og er bekendt med enheden. Anvendelsen må kun betjenes i passende arbejdstøj med beskyttelseshandsker (se nedenstående sikkerhedsanvisninger).

Den arbejds- og sikkerhedsansvarlige for den virksomhed, hvor denne enhed anvendes, er ansvarlig for at instruktionerne i denne vejledning følges.

Sikkerhed anvisning



Maskinen må kun bruges sammen med de originale skæretråde, der leveres af Maitool OHG. Brug af andre skæretråde kan medføre ødelæggelse af transformatoren eller øget risiko for brand og anden følgeskader. Ved brug af ikke-godkendte skæretråde fra tredjepartsproducenter bortfalder garantien.



Maskinen må kun anvendes udendørs eller i godt ventilerede rum. Små mængder styren frigives under skæring. Målinger udført har vist, at dette ikke kan medføre sundhedsfare, hvis der er ordentlig ventilation.



Maskinen fungerer med en lavspændingstransformator (32 volt). Dette er forbundet med en 230 volt strømforsyning. Derfor er det vigtigt at beskytte maskinen mod fugt. Drift udendørs i regn eller lignende forhold er ikke tilladt. I tilfælde af funktionsfejl eller når maskinen tages ud af drift, skal stikket altid tages ud af stikkontakten. Reparationer af de elektriske dele må kun udføres af en autoriseret specialist.



Skæretråden bliver meget varm og må ikke røres ved brug af maskinen. Dette medfører alvorlige forbrændinger. Derfor anbefales brug af beskyttelseshandsker.



Skæretråden er spændt op mellem fjedre. Hvis skæretråden sprænger eller knækker under betjeningen af maskinen, kan der forekomme gnister. Brug af beskyttelsesbriller er derfor obligatorisk.

Inden hver opstart skal skruerne på maskinen kontrolleres og efterspændes hvis dette er nødvendigt. Stikforbindelser til el - nettet skal også kontrolleres.

Før du bruger maskinen, skal du sørge for, at den er installeret på et sikkert sted, og at andre kilder til fare i nærheden af maskinen er blevet fjernet.

Fejlfinding / Vedligeholdelse:



Dette er forudsat at maskinen er blevet korrekt brugt, bortset fra lejlighedsvis skæretråds sprængninger grundet slitage.

Hvis maskinen ikke bliver varm, særligt efter længerevarende uafbrudt brug, skal transformatoren afkøle kort. Transformatoren er udstyret med en termisk sikring. Hvis denne er blevet aktiveret, skal netstikket frakobles før genstart for at genstarte beskyttelseskredsløbet.



Udfør ikke reparationer på transformeren og udskift den ikke med en transformer, som ikke er godkendt eller leveret af os.

For at vedligeholde maskinen er det tilstrækkeligt at rengøre den med en tør klud for støv og andre urenheder.

Garanti og ansvar

Ved korrekt betjening og vedligeholdelse af maskinen sikrer vi en fejlfri drift. Den lovpligtige garanti slutter 1 år efter levering. Garantien er begrænset til levering af reservedele eller reparation på fabrikantens fabrik. Yderligere krav såsom udskiftning af tabte dele og udskiftning af sliddele (skæretråd) er ikke dækket af garantien.

Hvis maskinen ikke anvendes i overensstemmelse med den tilsigtede anvendelse, vil garantien bortfalde. Vi er ikke ansvarlige for eventuelle skader eller følgeskader forårsaget af manglende overholdelse af instruktionerne i denne vejledning eller ved ukorrekt anvendelse.



Ovennævnte sikkerhedsanvisninger supplerer de sikkerheds- og arbejdsmiljøbestemmelser, der gælder for det respektive arbejdssted.

Installation / idriftsættelse:

Apparatet leveres komplet monteret, med undtagelse af rullefoden, sidebordet og standeren. Kontroller om alle dele er medleveret straks efter modtagelse

OBS: I modsætning til nye skærepråde er skærepråden monteret på apparatet ikke skinnende, men mørk. Dette er ikke en fejl, men er et tegn på, at maskinen er blevet testet for funktionalitet på fabrikken, ved opvarmning af skærepråden.

Ved ibrugtagning skal du kun tilslutte **XLR-hunstikket** fra transformatoren til den tilsvarende stik på skærebøjlen, samt netstikket skal sluttes til stikkontakten.

Kablet fra fodpedalen tilsluttes styreenheden med det medfølgende **XLR-hanstik**.

Apparatet kan anvendes liggende (fx på et bord, eller på en pallestabel), stående op af en væg, ophængt på en murbuk, eller monteret på det medfølgende stativ.

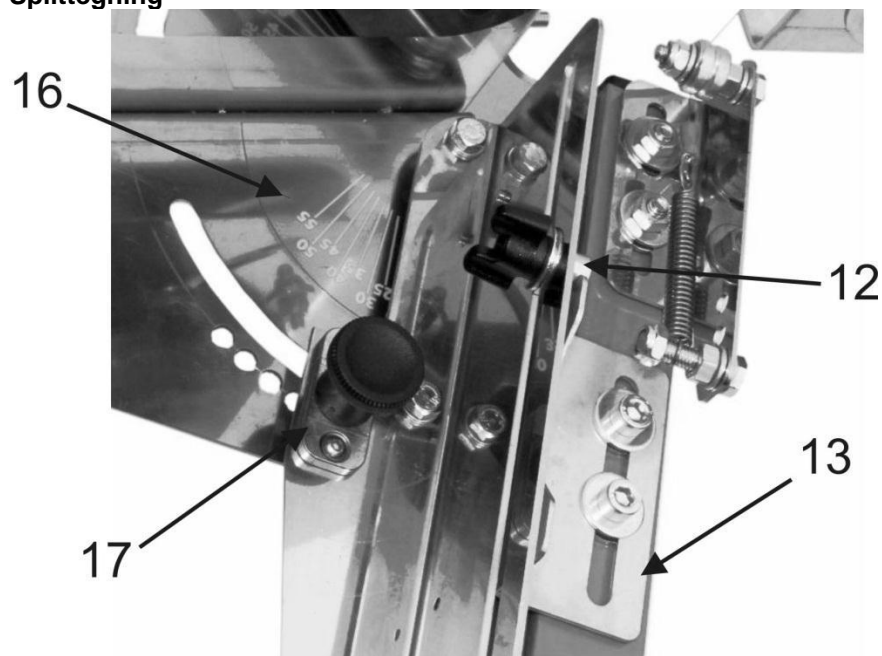
På stellet monteres der et foldbart bukkebeslag. Dette giver mulighed for hurtig opsætning af maskinen.

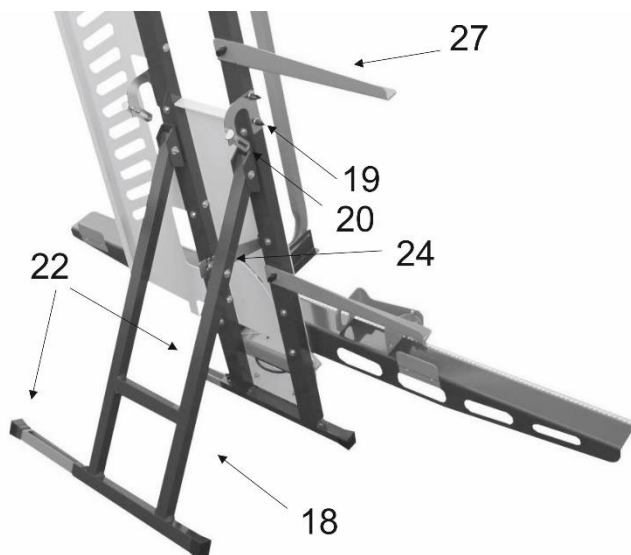
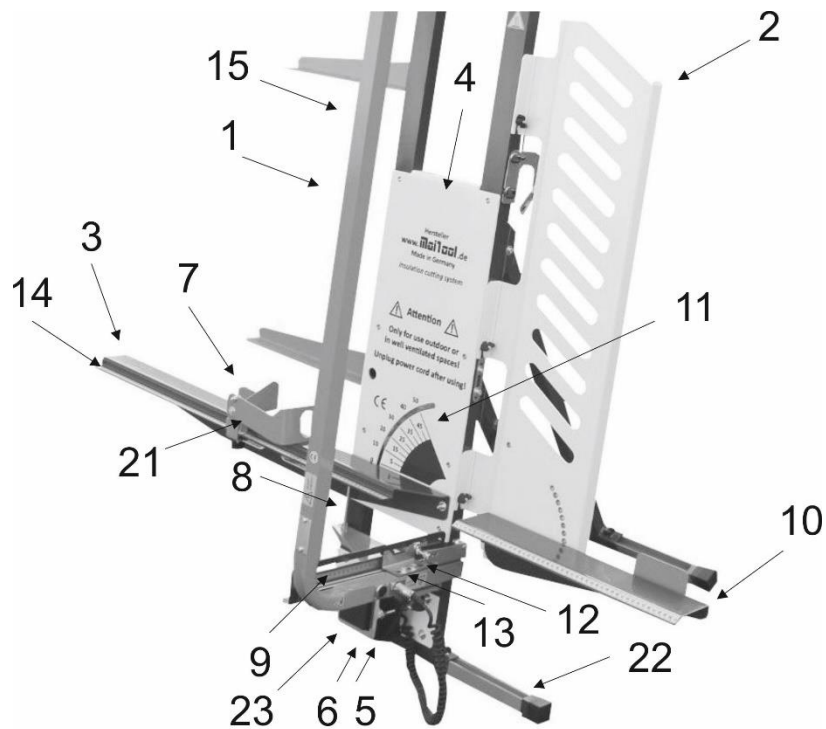
Opvarmningen af skærepråden sker ved enten at **aktivere bøjlekontakten eller fodkontakten umiddelbart før skæring**. Bøjlekontakten er placeret ca. midt på skærebøjlen.



Bøjle- og Fodkontakten må ikke aktiveres mekanisk. Dette medfører overbelastning af transformeren og overtræder gældende sikkerhedsforskrifter. Den samlede elektriske konstruktion af enheden er beregnet til intermitterende drift.

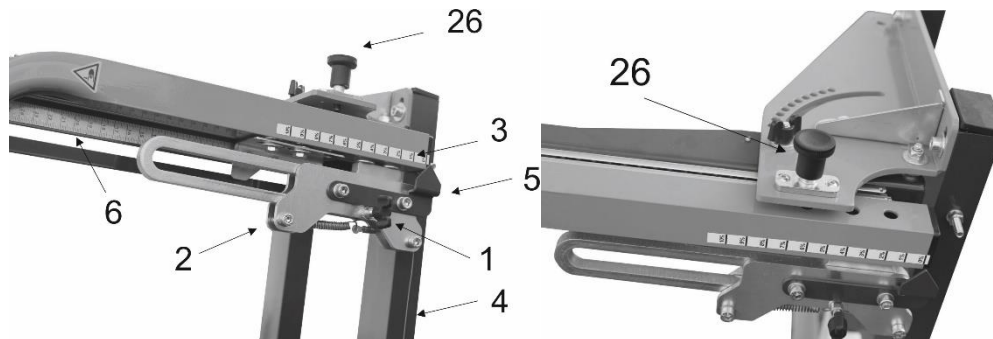
Splittegning





- | | | |
|--------------------------------|-----------------------------|---------------------------------|
| 1. Bøjle | 2. Sidebord | 3. Vinkelanslag 0-45° - venstre |
| 4. Bagplade | 5. XLR hun-stik | 6. XLR han-stik |
| 7. Stop for sideanslag | 8. Justerskrue | 9. Dybde skala |
| 10. Vinkelanslag 0-45° - højre | 11. Vinkelskala bagplade | 12. Dybdebegrænser |
| 13. Justervinkel dybdeanslag | 14. Lineal for sideanslag | 15. Bøjlekontakt |
| 16. Vinkelskala bøjle | 17. Låsesplit – for hver 5° | 18. Stander |
| 19. Bukkebeslag | 20. Sikring - bukkebeslag | 21. Længdeanslag 0-1000 mm |
| 22. Væltelikring | 23. Transformator | 24. Lås for stander |
| 25. | 26. Bøjlelås | 27. Sideanslag |

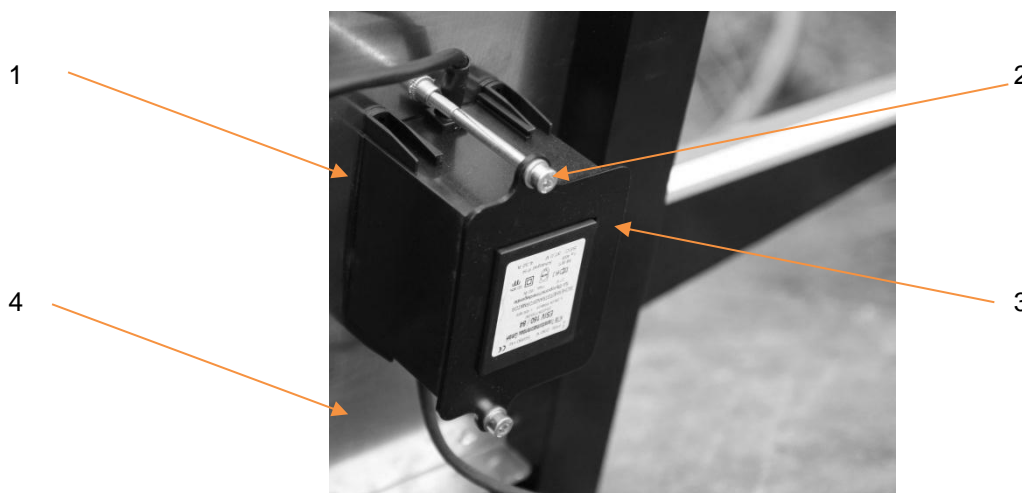
Indstilling af kilesnit



- 1 Låseskrue
- 2 Slæde
- 3 Skala 0-10° f. kilesnit - Tilbehør
- 4 Skæretråd
- 5 0-10° retning for kilesnit - Tilbehør
- 6 Dybdeskala
- 26 Bøjlelås

- a. løsne låseskruen (1)
- b. flyt slæden (2) til den ønskede gradindstilling
- c. stram låseskruen (1)

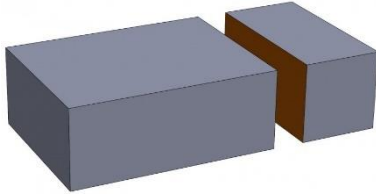
Montering af transformator



- a. Anbring transformatoren (1) bag på bagpladen (4)
- b. Sæt spændeskruerne 2x M6 (2) i hullerne på trafopladen (3)
- c. Indsæt transformatoren (1) med rektangler i den hertil beregnede åbning på bagpladen (4).
- d. Fastspænd trafopladen (3) med spændeskruerne (2)

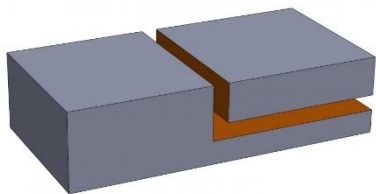
Snitvarianter

Lige snit



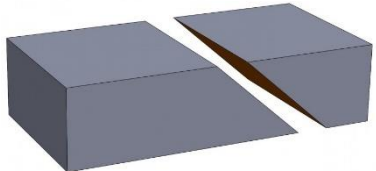
- Bøjlevinkel (16) øverst og nederst indstilles til 0°
- Dybdebegrænsning (12) øverst og nederst indstilles til 0 mm
- Indstil den ønskede udskæringsbredde på sideanslaget (21) ved hjælp af stoppet (7) (Ex 50 mm)
- Vinkelanslagene (3+10) indstilles til 0°
- Bøjlen (1) hæves, således materialet der skal skæres kan indføres
- Læg materialet på vinkelanslaget (3), og fremfør det til det rammer stoppet (7)
- Bøjlekontakten (15) aktiveres og skæretråden bliver varm
- Pres bøjlen (1) imod materialet – materialet bliver skåret
- Slip bøjlekontakten (15), skæretråden afkøles på få sekunder

Etage snit



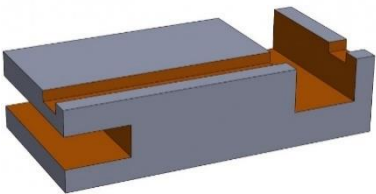
- Bøjlevinkel (16) øverst og nederst indstilles til 0°
- Dybdebegrænsning (12) øverst og nederst indstilles til den ønskede etage dybde (Ex 20 mm)
- Indstil den ønskede udskæringsbredde på sideanslaget (21) ved hjælp af stoppet (7) (Ex 50 mm)
- Vinkelanslagene (3+10) indstilles til 0°
- Bøjlen (1) hæves, således materialet der skal skæres kan indføres
- Læg materialet på vinkelanslaget (3), og fremfør det til det rammer stoppet (7)
- Bøjlekontakten (15) aktiveres og skæretråden bliver varm
- Pres bøjlen (1) imod materialet – materialet bliver skåret
- Når den forindstillede etagedybde er nået, trækkes materialet mod venstre, væk fra stoppet (7) for færdiggørelse af snittet
- Slip bøjlekontakten (15), skæretråden afkøles på få sekunder

Gerrings snit



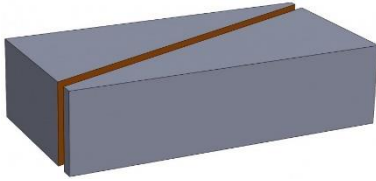
- Bøjlevinkel (16) øverst og nederst indstilles til det ønskede antal grader (Ex 15°)
- Dybdebegrænsningerne (12) øverst og nederst løsnes
- Vinkelanslagene (3+10) indstilles til 0°
- Bøjlen (1) hæves, således materialet der skal skæres kan indføres
- Fremfør materialet til hvor snittet skal laves
- Bøjlekontakten (15) aktiveres og skæretråden bliver varm
- Pres bøjlen (1) imod materialet – materialet bliver skåret
- Slip bøjlekontakten (15), skæretråden afkøles på få sekunder

Fordybings snit



- Bøjlevinkel (16) øverst og nederst indstilles til 0°
- Dybdebegrænsning (12) øverst og nederst indstilles til den ønskede etage dybde (Ex 20 mm)
- Vinkelanslagene (3+10) indstilles til 0°
- Indstil den ønskede startafstand på sideanslaget (21) ved hjælp af stoppet (7) (Ex 50 mm)
- Bøjlen (1) hæves, således materialet der skal skæres kan indføres
- Læg materialet på vinkelanslaget (3), og fremfør det til det rammer stoppet (7)
- Indstil den ønskede stopafstand på sideanslaget (21) ved hjælp af stoppet (7) (Ex 80 mm)
- Bøjlekontakten (15) aktiveres og skæretråden bliver varm
- Pres bøjlen (1) imod materialet – materialet bliver skåret
- Når den forindstillede etagedybde er nået, skubbes materialet mod højre, imod stoppet (7) indtil skærebredden er nået
- Træk bøjlen (1) ud af materialet
- Slip bøjlekontakten (15), skæretråden afkøles på få sekunder

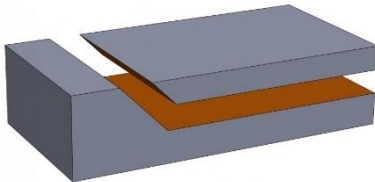
Skrå snit



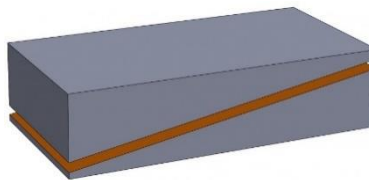
- Bøjlevinkel (16) øverst og nederst indstilles til 0°
- Dybdebegrænsning (12) øverst og nederst indstilles til 0 mm
- Vinkelanslagene (3+10) indstilles til den ønskede hældning
- Bøjlen (1) hæves, således materialet der skal skæres kan indføres
- Læg materialet på bagpladen (4)
- Bøjlekontakten (15) aktiveres og skæretråden bliver varm
- Pres bøjlen (1) imod materialet – materialet bliver skåret
- Slip bøjlekontakten (15), skæretråden afkøles på få sekunder

Følgende snitvariationer kan også udføres:

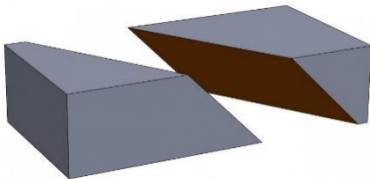
Etage med gering



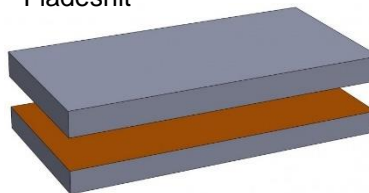
Kile



Skrå med gering



Fladesnit



Tekniske data

Toplex

Skærelængde	1340 mm
Max pladetykkelse	330 mm
Dybdebegrænsning	0-270 mm
Kilesnit	0-10°
Sideanslag	0-600 mm
Stander	Sammenklappelig
Transformator	37V-200 Watt
Mål	270x360x1750 mm
Bøjle / Gering	0-75°
Bagplade	Aluminium
Varenummer:	159632
Skæretråd:	159657

Leveringsomfang

- 1 x Flamigoskærer Toplex
- 1 x Skæretråd Varenummer. : 159657
- 1 x Vinkelanslag højre
- 1 x Stander

EU-overensstemmelseserklæring

i henhold til maskindirektiv 98/37 / EU, bilag II A og lavspændingsdirektiv 73/23 / EØF)

Producenten

Maitool OHG
Dorfstrasse 41
D-56269 Dierdorf, Tyskland
www.maitool.de - info@maitool.de
Tlf .: +49 02689-9590383 Fax: +49 02689-9590385

Erklærer herved følgende produkt:

Flamingoskærer

Lever op til bestemmelserne i ovennævnte direktiver, herunder de ændringer, der var gældende på tidspunktet for erklæringen.

Følgende harmoniserede standarder blev anvendt:

DIN EN ISO 12100-1: Maskinsikkerhed - Grundlæggende begreber, generelle designprincipper - Del 1: Grundlæggende terminologi, metode (ISO 12100-1: 2003) og
DIN EN ISO 12100-2: Maskinsikkerhed - grundlæggende begreber, generelle designprincipper - Del 2: Tekniske retningslinjer (ISO 12100-2: 2003)

Det udpegede produkt er i overensstemmelse med bestemmelserne i direktiv 2004/108 / EF (med ændringer) "Rådets direktiv om indbyrdes tilnærmelse af medlemsstaternes lovgivning om elektromagnetisk kompatibilitet".

Det udpegede produkts overensstemmelse med de væsentlige beskyttelseskrav i direktivet er demonstreret ved fuld overholdelse af følgende standarder:

DIN EN 55014-1 (VDE 875 del 14-1): 2003-09; EN 55014-1: 2000 + A1: 2001 + A2: 2002
DIN EN 55014-2 (VDE 875 del 14-2): 2002-08; EN 55014-2: 1997 + A1: 2001

Kategori I krav

DIN EN 61000-3-2 (VDE 838 del 2): 2001-12; EN 61000-3-2: 2000
DIN EN 61000-3-3 (VDE 838 del 3): 2002-05; EN 61000-3-3: 1995 + Corr.:997 + A1: 2001

Det udpegede produkt er i overensstemmelse med direktivets bestemmelser: 2006/95 / EF "Rådets direktiv om indbyrdes tilnærmelse af medlemsstaternes lovgivning om elektrisk materiel beregnet til anvendelse inden for visse spændingsgrænser".

Det udpegede produkts overensstemmelse med bestemmelserne i direktivet demonstreres ved fuld overholdelse af følgende standarder:

DIN EN 60335-1 (VDE 0700-1): 2007-02; EN 60335-1: 2002 + A11 + A1 + A12 + Corr. + A2: 2006
DIN EN 60335-2-45 (VDE 0700 del 45): 2003-06; EN 60335-2-45: 2002
DIN EN 50366 (VDE 0700-366): 2006-11; EN 50366: 2003 + A1: 2006

Beliggenhed: Dierdorf

Dato: 16. 04. 2017

Thomas Mai
administrerende direktør

Enhver ændring eller ændring af maskinen af en uautoriseret tredjepart, som ikke er aftalt med os, omfatter øjeblikkeligt tab af gyldigheden af denne erklæring.